

TECHNICKÝ ZÁZNAMOVÝ LIST

2 30.11.2010

Stránka 1 ze 3

GORI 644

Základová barva na modřínové dřevo

GORI 644 je dvousložková základová barva na bázi vody určená k ošetřování modřínového dřeva určeného k venkovnímu použití, jako jsou okna a dveře.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pojivo:	Syntetické pojivo	
Pevný obsah:	Bílá:	cca 55 % w/w
	Bezbarvý:	cca 30 % w/w
Těkavá organická sloučenina (TOS):	Bílá:	cca 38 g/l
	Bezbarvý:	cca 34 g/l
Barevný rozsah:	Bílá a bezbarvý	

PODROBNOSTI O APLIKACI

Viz stránku 2 pro nanášení stříkáním a stránku 3 pro nanášení poléváním / máčením.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Viz List bezpečnostních údajů materiálu.

DODATEČNÉ INFORMACE

Velikost balíku: 20 l (Obsah: Bezbarvá: 7,5 l a bílá 9 l)

Uskladnění: Tento výrobek se musí skladovat při teplotách nad 5 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřeba do...". Nádoby uchovávejte po použití hermeticky uzavřené.

Informace o tomto záznamovém listu je normativní a založena na laboratorních testech a praktických zkušenostech. Teknos zaručuje, že jakost výrobku odpovídá našemu systému jakosti. Teknos však nepřijímá odpovědnost za skutečnou aplikaci, protože ta závisí do značné míry na podmínkách při manipulaci a aplikaci. Teknos nepřijímá odpovědnost za škodu vyplývající z nesprávného použití výrobku. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze datových záznamů společnosti Teknos, datových listů o materiálové bezpečnosti a systémových záznamů najdete na našich domovských webových stránkách www.teknos.com.

TECHNICKÝ ZÁZNAMOVÝ LIST

2 30.11.2010

Stránka 2 ze 3

GORI 644

PODROBNOSTI O APLIKACI – NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM

Předběžné ošetření: Dřevo má být čisté a prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %.

Veškeré měkké dřevo by mělo být ošetřeno konzervační látkou na dřevo.

Směšovací poměr:

Bílá:	1,8 objemové díl	GORI 644: 1 objemové díl	REAKTOR 7531
	2,4 hmotnostní díl	GORI 644: 1 hmotnostní díl	REAKTOR 7531
Bezbarvý:	1,5 objemové díl	GORI 644: 1 objemové díl	REAKTOR 7531
	1,5 hmotnostní díl	GORI 644: 1 hmotnostní díl	REAKTOR 7531

Podmínky aplikace: Dobře výrobek před použitím promíchejte. Po přidání činidla REAKTOR 7531 se výrobek míchá mechanickým míchacím zařízením, směs se nechá 10 minut odpočinout, pak se znovu promíchá.

Aplikace: Rucne pomocí stříkací pistole Airmix (Aircoat), Airless, nebo automaticky pomocí stříkacího zařízení.

Podmínky stříkání:

<u>Tryska</u>	<u>Tlak</u>	<u>Opěrka vzduchu</u>
Airless, plochá 0,28 mm	100-110 bar	
Aircoat, plochá 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar
Tenká vrstva: Teoretická spotřeba:		150-200 µm za mokra 5-7 m ² /l
Optimální teplota pro výrobky a okolí:		18-22 °C
Minimální teplota výrobku při použití:		18 °C
Optimální relativní vlhkost vzduchu:		cca 50 %

Doba zpracovatelnosti: 8 hodin

Systémové ošetření: Díly natřené základovou barvou musejí být vždy chráněny vrchním krycím povlakem, než budou vystaveny vlivu počasí.

Doba sušení: Stanoveno při 20 °C a relativní vlhkosti 50 %:

Suché umožňující manipulaci:	1-2 hodin
Suché umožňující pískování* / nový povlak:	3-4 hodin

* Vzhledem k tomu, že tloušťka vrstvy má prvořadý význam pro účinnost produktu, je důležité, aby se povrch příliš nepískoval.

Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů, které vynucují schnutí. Doby schnutí jsou orientační a mohou se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotách, vlhkosti, větrání a tloušťce vrstvy.

Čištění: Zařízení se čistí vodou.

TECHNICKÝ ZÁZNAMOVÝ LIST

2 30.11.2010

Stránka 3 ze 3

GORI 644**PODROBNOSTI O APLIKACI – POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM**

Předběžné ošetření: Dřevo má být čisté a prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %.

Veškeré měkké dřevo by mělo být ošetřeno konzervační látkou na dřevo.

Směšovací poměr:

Bílá:	1,8 objemové díl	GORI 644: 1 objemové díl	REAKTOR 7531
	2,4 hmotnostní díl	GORI 644: 1 hmotnostní díl	REAKTOR 7531
Bezbarvý:	1,5 objemové díl	GORI 644: 1 objemové díl	REAKTOR 7531
	1,5 hmotnostní díl	GORI 644: 1 hmotnostní díl	REAKTOR 7531

Aplikace: Určena k nanášení poléváním nebo máčením.

Podmínky aplikace: Dobře výrobek před použitím promíchejte. Po přidání činidla REAKTOR 7531 se výrobek míchá mechanickým míchacím zařízením, směs se nechá 10 minut odpočinout, pak se znovu promíchá.

Podmínky stříkání: Po přidání činidla REAKTOR 7531 se výrobek upraví vodou na viskozitu 13-14 vt v pohárku DIN 4.

Tenká vrstva: 75-100 µm za mokra
Teoretická spotřeba: 10-13 m²/l

Optimální teplota pro výrobky a okolí: 18-22 °C
Minimální teplota výrobku při použití: 18 °C

Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %

Během postupu může být třeba toto upravit vodou a činidlem snižujícím pění.

Doba zpracovatelnosti: Při práci s nanášením poléváním je důležité pracovat podle následující směrnice:

- Po naplnění kapaliny do zařízení na nanášení poléváním lze vyrábět pouze po dobu 5 dnů. V 5. den je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad.
- Pokud během 5denní výrobní lhůty dojde k zastavení výroby, lze kapalinu ponechat v pracovní nádobě maximálně 3 dny. Jestliže se 3 dny překročí, je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad.

Systémové ošetření: Díly natřené základovou barvou musejí být vždy chráněny vrchním krycím povlakem, než budou vystaveny vlivu počasí.

Doba sušení: Stanoveno při 20 °C a relativní vlhkosti 50 %:

Suché umožňující manipulaci: 1-2 hodin
Suché umožňující pískování* / nový povlak: 2-3 hodin

* Vzhledem k tomu, že tloušťka vrstvy má prvořadý význam pro účinnost produktu, je důležité, aby se povrch příliš nepískoval.

Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů, které vynucují schnutí. Doby schnutí jsou orientační a mohou se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotách, vlhkosti, větrání a tloušťce vrstvy.

Čištění: Zařízení se čistí vodou.