

TEKNOS

TECHNICKÝ LIST

2 30. 11. 2010

GORI 644

Základní nátěr pro modřínové dřevo

Strana 1 ze 3

GORI 644 je dvousložkový vodou ředitelný základní nátěr na modřínové dřevo ve venkovním prostoru, a dále na okna a dveře.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pojivo:	syntetické pojivo
Sušina:	bílý: asi 55 % w/w bezbarvý: asi 30 % w/w
Těkavé organické sloučeniny (VOC):	bílý: asi 38 g/l bezbarvý: asi 34 g/l
Barevný odstín:	bílý a bezbarvý

ÚDAJE O TECHNICE POUŽÍVÁNÍ	Viz stranu 2 pro nanášení stříkáním a stranu 3 pro postup poléváním a ponořováním
ÚDAJE O BEZPEČNOSTI	Viz Materiálový list

OSTATNÍ ÚDAJE

Nádoby:	20 litrů (obsah: bezbarvý 7,5 l a bílý 9 l)
Skladování:	Výrobek skladujte při teplotách nad 5°C. Trvanlivost při neotevřené nádobě: Viz datum skončení trvanlivosti na etiketě. Výrobek se musí skladovat v těsně uzavřeném obalu.
Další informace:	Teknos Deutschland GmbH Edelzeller Straße 62 D-36043 FULDA Tel.: +49 661 108 0 Fax: +49 661 108 255

Informace tohoto technického listu jsou normativní a spočívají na laboratorních pokusech a praktických zkušenostech. Firma Teknos zaručuje, že kvalita výrobku odpovídá stávajícímu systému kvality. Teknos nepřebírá záruku za aplikační práce, které jsou do značné míry závislé na podmínkách a kvalitě práce během aplikace, nebo za škody, které jsou způsobeny neodborným používáním nebo skladováním výrobku. Výrobek je určen pouze pro profesionální používání. Předpokládá to, že uživatel má dostatečné vědomosti o správném používání, a to jak po technické, tak i odborné stránce, a že je informován o zdravotních, bezpečnostních a environmentálních požadavcích. Aktuální verze technických listů, materiálových listů a listů ovrstvovacích systémů Teknos jsou k dispozici na naší domovské stránce www.teknos.com.

TEKNOS

TECHNICKÝ LIST

2 30. 11. 2010

GORI 644

Strana 2 ze 3

ÚDAJE O TECHNICE POUŽÍVÁNÍ - NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM

Předběžná úprava:	Dřevo musí být čisté a prosté dřevěného prachu a nečistot. Vlhkost dřeva při zpracování má být asi 13 %, nejvýše však 15 %. Dřevo musí být ošetřeno některým prostředkem na ochranu dřeva.									
Poměr míšení:	Bílý: 1,8 objemových dílů GORI 644 : 1 objemový díl REAKTOR 7531 2,4 váhových dílů GORI 644 : 1 váhový díl REAKTOR 7531 Bezbarvý: 1,5 objemových dílů GORI 644 : 1 objemový díl REAKTOR 7531 1,5 váhových dílů GORI 644 : 1 váhový díl REAKTOR 7531									
Poměry při nanášení:	Před použitím materiál důkladně promíchejte. Po přidavku REAKTORu 7531 se musí materiál důkladně promíchat mechanickým míchadlem. Poté se ponechá 10 minut v klidu a následně se materiál znovu promíchá.									
Postup nanášení:	Airmix (Aircost) nebo Airless ruční pistolí nebo automatickým stříkacím zařízením.									
Nanášení:	<table border="1"><thead><tr><th>Tryska</th><th>Tlak</th><th>Formovací vzduch</th></tr></thead><tbody><tr><td>Airless plochá 0,28 mm</td><td>100 – 110 bar</td><td></td></tr><tr><td>Aircoat plochá 0,28 mm</td><td>80 – 100 bar</td><td>1,0 – 1,5 bar</td></tr></tbody></table> <p>Tloušťka vrstvy: 150 – 200 µm mokrá Theoretická spotřeba: 5 – 7 m²/l Optimální teplota okolí a výrobku: 18 – 22 °C Minimální teplota výrobku při zpracování: 18 °C Optimální relativní vlhkost vzduchu: asi 50 °C</p>	Tryska	Tlak	Formovací vzduch	Airless plochá 0,28 mm	100 – 110 bar		Aircoat plochá 0,28 mm	80 – 100 bar	1,0 – 1,5 bar
Tryska	Tlak	Formovací vzduch								
Airless plochá 0,28 mm	100 – 110 bar									
Aircoat plochá 0,28 mm	80 – 100 bar	1,0 – 1,5 bar								
Doba zpracovatelnosti:	8 hodin									
Úprava systému:	Díly se základním nátěrem se musí vždy opatřit vrstvou koncového nátěru na ochranu proti povětrnostním vlivům.									
Doby sušení:	Jsou stanoveny při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu: povrch pevný na omak: 1 – 2 hodiny povrch suchý pro broušení*/přelakovatelný: 3 – 4 hodiny *Jelikož tloušťka nanesené vrstvy má velký význam pro účinnost výrobku, nesmí se povrch obrousovat příliš silně. Při nuceném sušení ve speciálních sušicích pecích lze dobu sušení zkrátit. Doba sušení se může měnit v závislosti na dřevině, teplotě, vlhkosti vzduchu, výměně vzduchu a tloušťce vrstvy.									
Čištění:	Vybavení čistěte vodou.									

TEKNOS

TECHNICKÝ LIST

2 30. 11. 2010

GORI 644

Strana 3 ze 3

ÚDAJE O TECHNICE POUŽÍVÁNÍ - POSTUP POLÉVÁNÍM A PONOŘOVÁNÍM

Předběžná úprava:	Dřevo musí být čisté a prosté dřevěného prachu a nečistot. Vlhkost dřeva při zpracování má být asi 13 %, nejvýše však 15 %. Dřevo musí být ošetřeno některým prostředkem na ochranu dřeva.
Poměr míšení:	Bílý: 1,8 objemových dílů GORI 644 : 1 objemový díl REAKTOR 7531 2,4 váhových dílů GORI 644 : 1 váhový díl REAKTOR 7531 Bezbarvý: 1,5 objemových dílů GORI 644 : 1 objemový díl REAKTOR 7531 1,5 váhových dílů GORI 644 : 1 váhový díl REAKTOR 7531
Postup nanášení:	Nanáší se polévacím nebo ponořovacím postupem.
Poměry při nanášení:	Před použitím materiál důkladně promíchejte. Po přidavku REAKTORu 7531 se musí materiál důkladně promíchat mechanickým míchadlem. Poté se ponechá 10 minut v klidu, a následně se materiál znovu promíchá. Po přidavku REAKTORu 7531 se viskozita výrobku upraví vodou na hodnotu 13 - 14 s v normě DIN Cup 4. Tloušťka vrstvy: 75 – 100 µm mokrá Theoretická spotřeba: 10 – 13 m ² /l Optimální teplota okolí a výrobku: 18 – 22 °C Minimální teplota výrobku při zpracování: 18 °C Optimální relativní vlhkost vzduchu: asi 50 °C Kapalina se průběžně upravuje vodou a odpěňovačem.
Doba zpracovatelnosti:	Při nanášení polévacím postupem je důležité dodržovat níže uvedené směrnice: <ul style="list-style-type: none">Po naplnění polévacího zařízení kapalinou je možno pracovat pouze 5 dnů. Pátého dne se musí polévací zařízení vyprázdnit, vyčistit, a nadbytečný materiál se musí zlikvidovat.Při přerušení výroby během tohoto pětidenního výrobního období může kapalina zůstat v zařízení maximálně 3 dny. Jestliže se tyto 3 dny překročí, musí se zařízení vyprázdnit, vyčistit, a nadbytečný materiál se musí zlikvidovat.
Úprava systému:	Díly se základním nátěrem se musí vždy opatřit vrstvou koncového nátěru na ochranu proti povětrnostním vlivům.
Doby sušení:	Jsou stanoveny při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu: povrch pevný na omak: 1 – 2 hodiny povrch suchý pro broušení*/přelakovatelný: 2 – 3 hodiny *Jelikož tloušťka nanesené vrstvy má velký význam pro účinnost výrobku, nesmí se povrch obrušovat příliš silně. Při nuceném sušení ve speciálních sušicích pecích lze dobu sušení zkrátit. Doba sušení se může měnit v závislosti na dřevině, teplotě, vlhkosti vzduchu, výměně vzduchu a tloušťce vrstvy.
Čištění:	Vybavení čistěte vodou.