



S.r.O.  
**VIRTUAL** ~ Starozuberská 337 ~ 756 54 Zubří ~ Česká republika

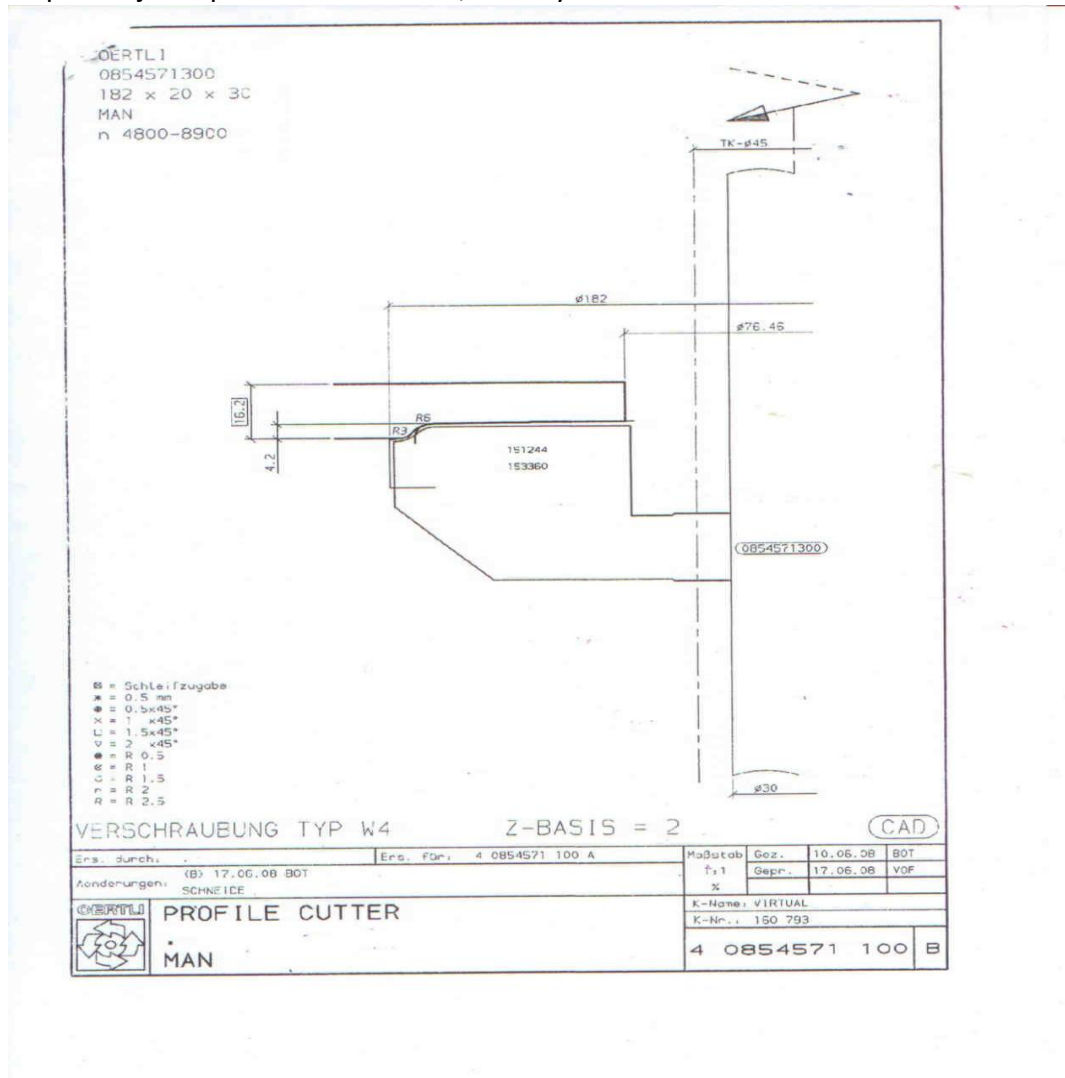
Telefon + 420 571 627 203 ~ Fax + 420 571 627 202-3

e-mail: [virtualsro@virtualsro.cz](mailto:virtualsro@virtualsro.cz) [www.virtualsro.cz](http://www.virtualsro.cz)

## Pracovní postup: zpracování překližek s vrstvou Ci- Fine-line Nutboden

PUR desku s frézovatelnou vrstvou Fine-line Nutboden opracujeme nástrojem pro plošné frézování.

Doporučujeme použít frézku Oertli, číslo výkresu 4 0854571 100 B.



PUR desku frézujeme vždy ze spodu - od základny, abychom docílili přesného opracování. Opracovaný povrch zvlhčíme vodou pomocí navlhčené houby.

Povrch necháme dobře uschnout. Následně postavená léta obrousíme pomocí brusné houby se zrnitostí povrchu PS 220- 240 $\mu$ m.

Kazetu namočíme nebo natřeme štětcem základní barvou. ( pigmentovaný barevný základ )  
Povrch po zaschnutí přebrousíme brusnou houbou zrnitost 220-240 $\mu$ m.

Pokud používáme mezivrstvu, kazetu namočíme a po zaschnutí přebrousíme brusnou houbou zrnitost 220-240 $\mu$ m. Broušení po základování vynecháme.

Ofrézovanou hranu natřeme prostředkem pro ošetření hran překližek ( každý z dodavatelů povrchové úpravy má takovýto prostředek ve svojí nabídce )

Doporučujeme použít prostředek GORI 691 Flex.

Tento naředíme 10% vody a hrany přetřeme.

Prostředek má bílou barvu při nanášení, jakmile dostatečně proschne stane se zcela průhledným – transparentním.

Doba schnutí při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 50% cca. 40 min.

Následně provedeme nástřik finálním lakem.

U kazet doporučujeme provést dvojí nástřik tzn. 2 x 150 $\mu$ m za mokra.

Zamezíme tím rozpraskání povrchu barvy na frézovaných hranách .

Tento postup vychází z principů zpracování povrchové úpravy Teknos GORI.

**Před aplikací vašeho systému povrchové úpravy se poradte se svým dodavatelem!!**

VIRTUAL,s.r.o. 2.12.2013